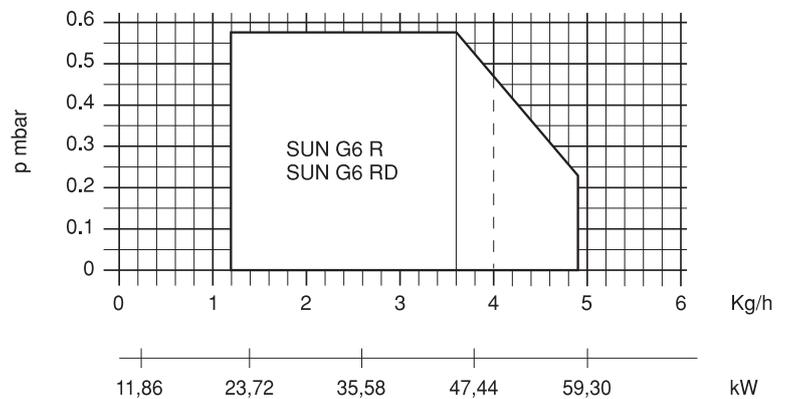
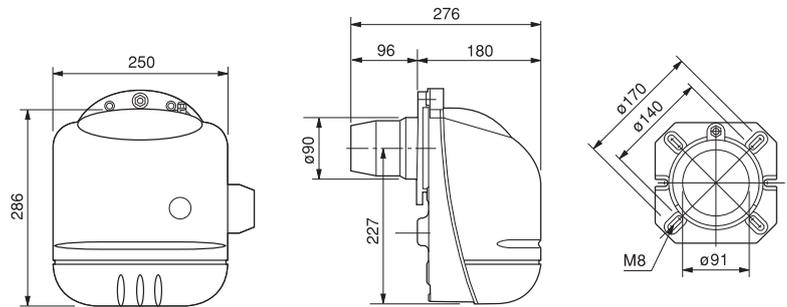




### Quemadores de 1 etapa de 58 kW

- SUN G6 R – SUN G6 RD.
- SUN G6 RD, quemador para grupos térmicos con rearme a distancia.

#### SUN G6 R • SUN G6 RD



SUN G			SUN G6 R	SUN G6 RD
Caudal combustible	Mínimo	kg/h	1,12	1,12
	Medio	kg/h	3,6	3,6
	Máximo	kg/h	4,9	4,9
Potencia térmica	Mínimo	kW	13,3	13,3
	Medio	kW	42,7	42,7
	Máximo	kW	58,1	58,1
Transformador de encendido		kV	2 x 7	2 x 7
		mA	40	40
Motor		W	70	70
Combustible			Gasóleo máx. 20° C 1,5 E	
Alimentación eléctrica		V	220/240	220/240
		Hz	50	50
Potencia absorbida		W	220	220
Grado de protección			IP 40	IP 40
CÓDIGO			521004901	521004904

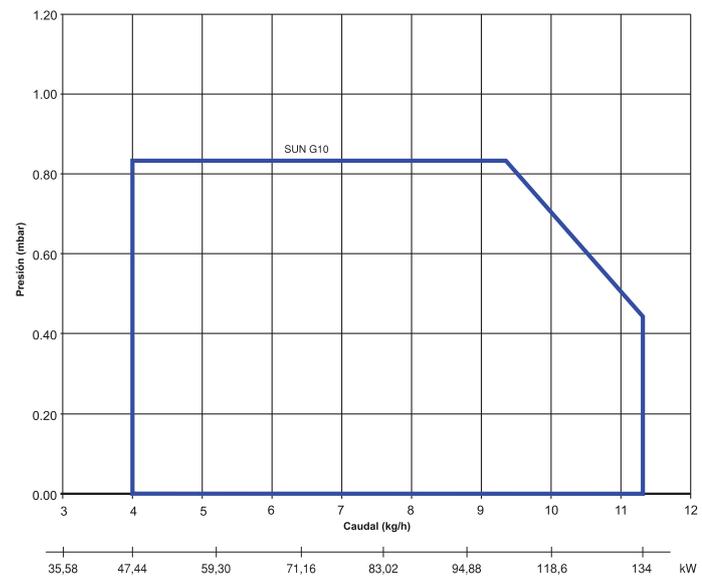
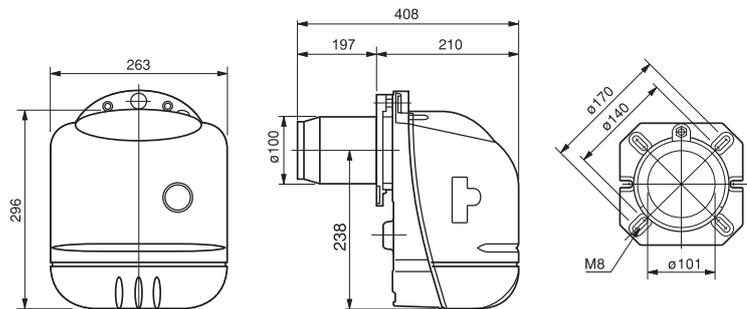
Para elegir quemador, consultar "Cálculo quemadores gasóleo" (página 111).



### Quemadores de 1 etapa de 118,6 kW

- SUN G10

#### SUN G10



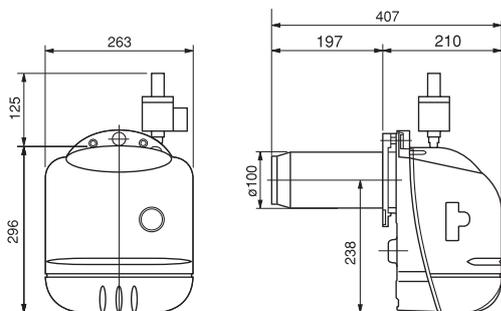
SUN G			SUN G10
Caudal combustible	Mínimo	kg/h	4
	Medio	kg/h	7
	Máximo	kg/h	11,3
Potencia térmica	Mínimo	kW	47,4
	Medio	kW	82,9
	Máximo	kW	134
Transformador de encendido		kV	2 x 10
		mA	30
Motor		W	90
Combustible			Gasóleo máx. 20° C 1,5 E
Alimentación eléctrica		V	220/240
		Hz	50
Potencia absorbida		W	130
Grado de protección			IP 40
CÓDIGO			521010001

Para elegir quemador, consultar "Cálculo quemadores gasóleo" (página 111).

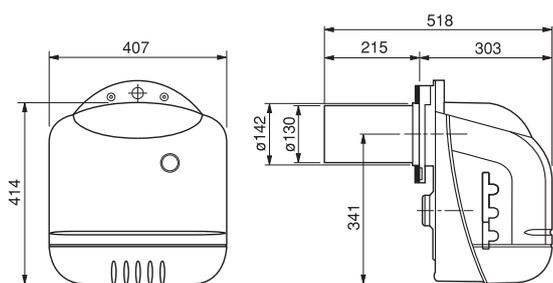
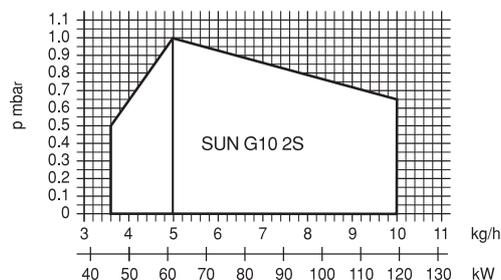
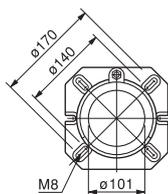


### Quemadores de 2 etapas hasta 356 kW

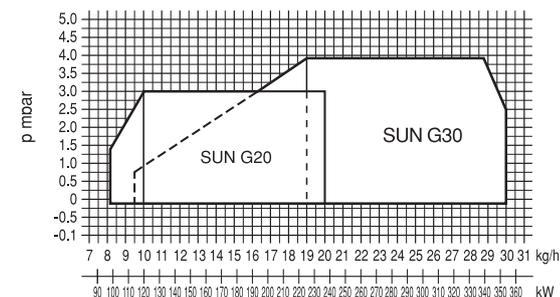
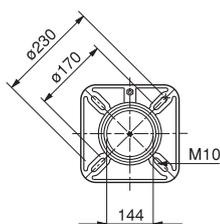
- SUN G10 2S – SUN G 20 – SUN G 30



#### SUN G10 2S



#### SUN G20 • SUN G30



SUN G			SUN G10 2S	SUN G20	SUN G30
Caudal combustible	Mínimo 1ª etapa	kg/h	4	8	9,6
	Mínimo 2ª etapa	kg/h	5,3	10	19
	Máximo 2ª etapa	kg/h	10	20	30
Potencia térmica	Mínimo 1ª etapa	kW	47,5	95	113,9
	Mínimo 2ª etapa	kW	63,2	118,6	225,3
	Máximo 2ª etapa	kW	118,6	237,2	355,8
Transformador de encendido		kV	2 x 7	2 x 7	2 x 7
		mA	40	40	40
Motor		W	110	370	370
Combustible			Gasóleo máx. 20° C 1,5 E		
Alimentación eléctrica		V	220/240	220/240	220/240
		Hz	50	50	50
Potencia absorbida		W	160	400	400
Grado de protección			IP 40	IP 40	IP 40
CÓDIGO			521010201	521020001	521030001

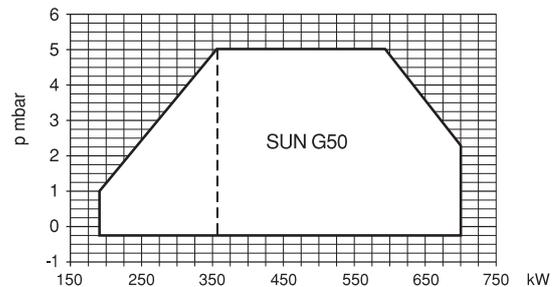
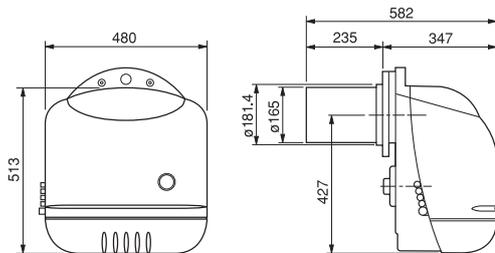
Para elegir quemador, consultar "Cálculo quemadores gasóleo" (página 111).



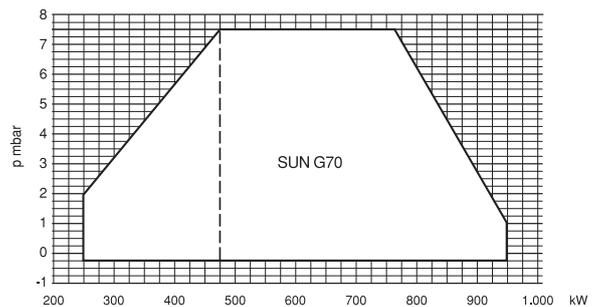
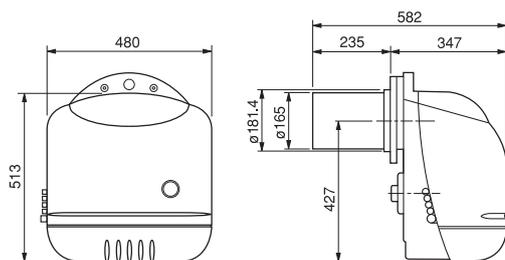
### Quemadores de 2 etapas hasta 949 kW

- SUN G50 – SUN G70.

#### SUN G50



#### SUN G70



SUN G			SUN G50	SUN G70
Caudal combustible	Mínimo 1ª etapa	kg/h	16	22
	Mínimo 2ª etapa	kg/h	30	40
	Máximo 2ª etapa	kg/h	60	80
Potencia térmica	Mínimo 1ª etapa	kW	198,8	260,9
	Mínimo 2ª etapa	kW	355,8	474,4
	Máximo 2ª etapa	kW	711,6	948,8
Transformador de encendido		kV	2 x 7	2 x 7
		mA	40	40
Motor		W	1.100	1.100
Combustible			Gasóleo máx. 20° C 1,5 E	
Alimentación eléctrica		V	230/400 V Trifásico	
		Hz	50	50
Potencia absorbida		W	1.150	1.150
Grado de protección			IP 40	IP 40
CÓDIGO			521050001	521070001

Para elegir quemador, consultar "Cálculo quemadores gasóleo" (página 111).