

UNIDADES EXTERIORES MÚLTIPLES				2x1	2MXM50A9	2x1	3x1
				2MXM40A9		3MXM52A9	
Capacidad	Refrig.	Nominal	W	4.000	5.000	5.200	
	Calef.			4.200	5.600	6.800	
Consumo	Refrig.	Nominal	W	970	1.246	1.229	
	Calef.			981	1.372	1.566	
Caudal de aire	Refrig.	Nominal	m ³ /min	36,0	37,0	42,0	
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 6,4 x 2	ø 6,4 x 2	ø 6,35 x 3	
	Gas			ø 9,5 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 1	ø 9,5 x 1, 12,7 x 2	
Refrigerante R-32	kg / TCO ₂ eq / PCA			0,88 / 0,6 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,80 / 1,22 / 675	
Dimensiones	Alto		mm	552	552	734	
	Ancho		mm	852	852	974	
	Fondo		mm	350	350	401	
Peso			Kg	36	41	57	
Nivel de potencia acústica			dBA	60	60	59	
SEER / SCOP _{medio} *	Refrigeración / Calefacción			6,28 / 4,01	6,25 / 3,80	6,25 / 4	
Etiqueta energética	Refrigeración / Calefacción			A++ / A+	A++ / A	A++ / A+	
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	4	5	5,2	
	Calefacción (-10°C)			3,2	4,2	5	
Ejemplo combinaciones				25 + 25	25 + 35	25+25+25	

* Los datos de eficiencia dependen de la combinación de unidades interiores.

Nota: consultar otras combinaciones en www.daikeurope.com/energylabel/

MODELO	2MXM40A9	2MXM50A9	3MXM52A9
PRECIO	1.543,00 €	1.717,00 €	2.122,00 €

MODELO	2MXM40A9	2MXM50A9	3MXM52A9
Longitud máx. de tubería (L1+L2+...)	m	30	50
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15
Longitud máx. por ud. interior (L1, L2,...)	m	20	25
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5	7,5

UNIDADES INTERIORES DE PARED				FTXP25N/N9*	FTXP35N/N9*
Caudal de aire	Refrig.	(A/N/B/SB)	m ³ /min	9,7 / 7,7 / 5,8 / 4,2	11,5 / 8,3 / 6,3 / 4,5
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	286	286
	Ancho		mm	770	770
	Fondo		mm	225	225
Peso			Kg	8,5	9
Presión sonora	Refrig.	(A/N/B/SB)	dBA	40 / 33 / 26 / 20	43 / 34 / 27 / 20
	Calef.			40 / 34 / 28 / 21	40 / 35 / 29 / 21
Nivel de potencia acústica			dBA	55 / 55	58 / 58

MODELO	FTXP25N/N9	FTXP35N/N9
PRECIO	422,00 €	465,00 €

COMBINACIONES

UNIDADES INTERIORES	2MXM40A9	2MXM50A9	3MXM52A9
Unid. pared FTXP-N/N9	25-35	25-35	35-25-25

Nota: unidades interiores FTXP-N/N9 se suministrarán hasta fin de existencias.



Ventajas de los sistemas múltiples

- ▶ Permite **conectar varias unidades interiores** a una sola unidad exterior
- ▶ **Reducción del espacio de instalación** necesario y costes de la misma
- ▶ **Minimiza el impacto acústico**
- ▶ **Consumo inferior** frente a soluciones 1x1, exterior separada en varios sistemas split.



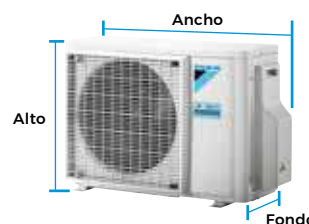
NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH, temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional **SEER / SCOP según EN14825**. (Clima medio)





BLUEEVOLUTION



FTXP25-35N/N9



2MXM40-50A9



3MXM52A9

AHORRO DE ENERGÍA

○ Eficiencia energética **A⁺**

Eficiencia energética **A⁺⁺**, alto rendimiento tanto en frío como en calor (SEER/SCOP).

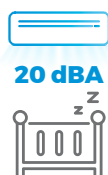
○ Refrigerante R-32

Las unidades de pared Daikin Comfora se adaptan a la decoración y estilo de cualquier hogar, destaca su panel frontal discreto y con un diseño elegante.

CONFORT

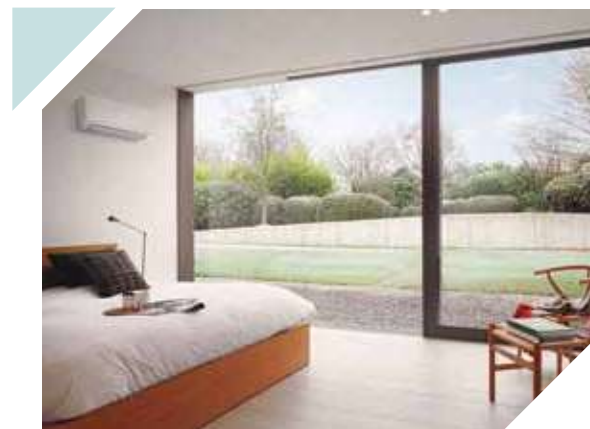
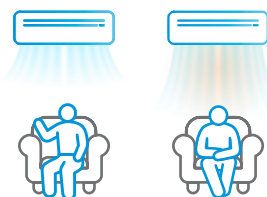
○ Funcionamiento silencioso

Funcionamiento silencioso alcanzando unos niveles sonoros de **solo 20 dBA**.



○ Modo confort

Garantiza una **distribución uniforme del aire** por toda la estancia, evitando las corrientes directas de aire.



CONTROL DE LA HUMEDAD

○ Función de deshumectación

Permite reducir los niveles de humedad sin modificar la temperatura de la estancia.

CONTROL

○ Control Vía App (Incluido de serie)



Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. **Compatible con Alexa y Google Assistant** para el control por voz de los equipos.



○ Mando a distancia por infrarrojos

Muy intuitivo y fácil de usar

CALIDAD DEL AIRE

Filtro de apatito de titanio: descompone olores

Filtro de plata: purifica el aire y elimina alérgenos

Filtro de aire: elimina partículas de polvo

○ Modo Powerful

Posibilidad de seleccionar el **modo Powerful** para refrigeración o calefacción rápida.



CONJUNTOS	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	TOTAL
2MXP40N1	FTXP35N/N9 465,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	-	2MXM40A9 1.543,00 €	2.430,00 €
2MXP40N2	FTXP25N/N9 422,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	-	2MXM40A9 1.543,00 €	2.387,00 €
2MXP50N1	FTXP35N/N9 465,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	-	2MXM50A9 1.717,00 €	2.604,00 €
2MXP50N2	FTXP25N/N9 422,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	-	2MXM50A9 1.717,00 €	2.561,00 €
2MXP50N3	FTXP35N/N9 465,00 €	FTXP35N/N9 465,00 €	-	2MXM50A9 1.717,00 €	2.647,00 €
3MXP52N1	FTXP25N/N9 422,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	3MXM52A9 2.122,00 €	3.388,00 €
3MXP52N2	FTXP35N/N9 465,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	FTXP25N/N9 422,00 €	3MXM52A9 2.122,00 €	3.431,00 €

Nota: unidades Interiores FTXP-N/N9 hasta fin de existencias.

Nota: para más información sobre opcionales de control ver página 405.