

SGA X



/ ACUMULADOR A GAS / BAJO NOX / CÁMARA ATMOSFÉRICA
/ EVACUACIÓN DE HUMOS DE TIRO NATURAL

- Bajo NOx según ErP 2018
- Funcionamiento sin cable: encendido piezoeléctrico
- Calderín esmaltado al titanio
- Ánodo de magnesio
- Toma de recirculación
- Preparado a GN de serie (con kit de transformación GPL incluido)
- Válvula de gas con triple seguridad (termostato regulable – seguridad con termopar – limitador de temperatura)
- Dispositivo de seguridad contra reflujo de humos



de F a A+

AGUA CALIENTE SANITARIA

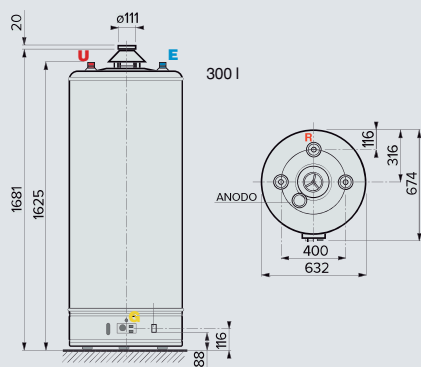
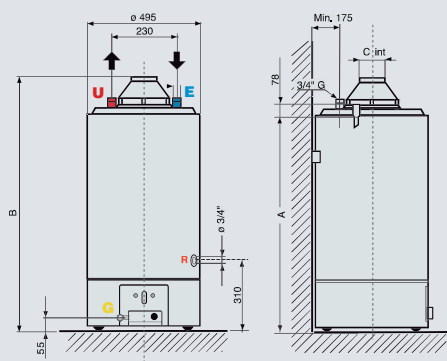
DATOS TÉCNICOS

		SGA X 160*	SGA X 200*	SGA X 300*
Capacidad nominal	l	155	193	275
Potencia térmica	kW	8,0	9,5	16
Potencia útil	kW	7,1	8,5	14
Tiempo de calentamiento ($\Delta T=45^{\circ}\text{C}$)	Min.	67	70	62
Agua continua a $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$	l / h.	204	217	401
Agua continua a $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$	l / h.	136	163	301
Consumo de metano G20	m ³ / h	1,00	1,00	1,69
Consumo de butano G30	kg / h	0,75	0,75	1,26
Consumo de propano G31	kg / h	0,74	0,74	1,24
Presión nominal	bar	8	8	8
Peso neto	kg	54	62	117

DIMENSIONES

	mm	1.290	1.540	-
a	mm	1.450	1.700	1.701
c	mm	81	100	111

Consumo en condiciones estándar: 15°C, 1013 mbar



LEYENDA.

- E Entrada agua fría G 3/4"
- U Salida agua caliente G 3/4"
- G Entrada gas G 1/2"
- R Recirculación Ø 3/4" G

SGA BF X		160	200	300
	Clase Erp ACS	ErP	B	B
	Perfil de consumo	ErP	L	XL
Código		3211165	3211166	3211118

* El valor de la capacidad que se muestra en este catálogo identifica la categoría del producto. La capacidad real del producto se informa en la documentación técnica relativa.